

MH lab

produzione e creatività

CHI SIAMO

MH lab nasce nel 2016, dalla sinergia di due società: una specializzata nelle ristrutturazioni e costruzioni edili e una specializzata nella progettazione e realizzazione di mobili imbottiti. Il nome è nuovo, ma lo staff ha una storia di oltre 60 anni di gestione lavori e progetti.

Disponiamo di un team specializzato, costituito da industrial designer, esperti tappezzieri, tecnici meccanici, sarti e falegnami: praticamente il Made in Italy vs. servizio, in grado di interagire con i vostri progettisti e tecnici, al fine di dare loro supporto nello sviluppo del progetto, dalla definizione di standard, alla realizzazione del prodotto finito.

Ci rivolgiamo ad architetti, industrial designer, produttori di mobili imbottiti, che desiderano interagire con partner professionali.

La nostra è una storia di oltre 60 anni tra progettazione e realizzazione di mobili imbottiti di linea moderna e classica, di qualità medio alta.

Il nostro team può affiancare il cliente nella realizzazione del progetto, a partire dal capitolato del progettista, supportando nella selezione dei materiali più idonei, al fine di trovare la corretta ergonomia, il giusto comfort e un corretto equilibrio delle forme; nella scelta dei rivestimenti, nelle finiture adatte, dal prototipo all'industrializzazione nei reparti produttivi.

Abbiamo consolidato nel tempo rapporti con affermati studi di industrial design e di architettura, specializzati nella progettazione di mobili imbottiti.

I PUNTI DI FORZA



STORIA



ESPERIENZA



COMPETENZA



RAPPORTI

con studi di progettazione, industrial designer e fornitori specialisti



IL PRIMO DIVANO "ECO FRIENDLY"



MH LAB PRESENTA LA PRIMA LINEA DI IMBOTTITI ECOSOSTENIBILI

ENTRA NELLA "GREEN ECONOMY" CON UN PRODOTTO RIVOLUZIONARIO GRAZIE ALL'INNOVATIVO PRODOTTO LANCIATO DA MH LAB E PRESENTATO ALLA FIERA HOSPITALITY DI RIVA DEL GARDA.

Un prodotto che è il primo al mondo a utilizzare un tessuto realizzato con filati ricavati dal riciclaggio di bottiglie di plastica da cui ne scaturisce un'imbottitura degradabile, mentre le parti in legno provengono da produzioni che garantiscono la riforestazione.

MH lab srl guarda dunque al presente e al futuro, in un momento storico fondamentale per la "green economy". E lo fa puntando su materiali che garantiscono al 100% un'economia circolare, una vera rivoluzione nel campo delle imbottiture contro lo spreco della plastica e a favore del 100% riciclabile.

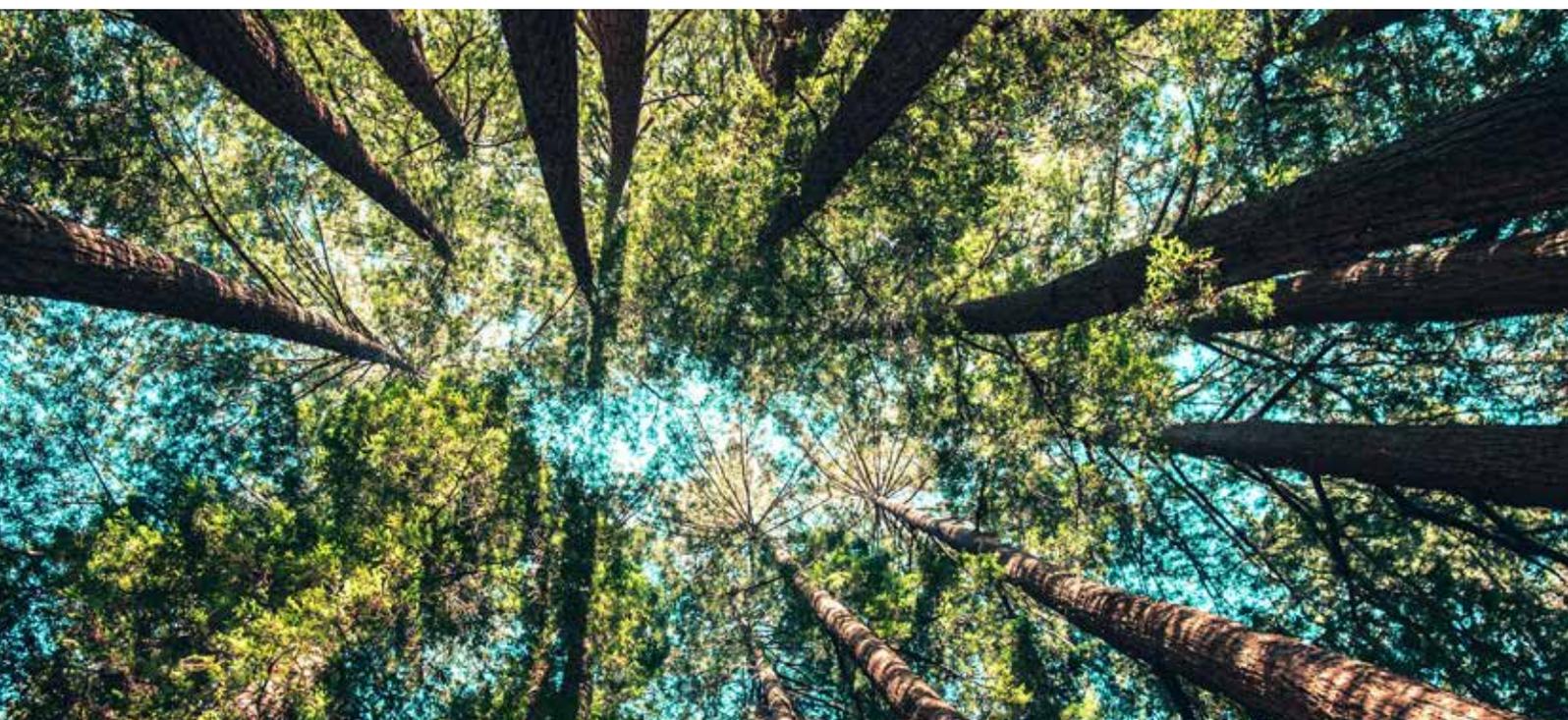
IMBOTTITURA DEI CUSCINI
realizzata in **FIBRA DEGRADABILE**



TESSUTO realizzato con
BOTTIGLIE DI PLASTICA

LA STRUTTURA

Le parti in legno del prodotto provengono da produzioni che garantiscono la riforestazione. La MH lab Srl è sostenitrice del fatto che le foreste nel mondo siano un patrimonio insostituibile, contando oggi più di quattro miliardi di ettari che corrispondono a circa il 31% della superficie coperta dalle terre emerse e per questo propone il suo prodotto in antitesi al degrado, alla deforestazione, nel pieno rispetto dell'ambiente.



CERTIFICATO FSC

La certificazione FSC è uno strumento credibile e trasparente, per garantire un utilizzo responsabile di foreste e piantagioni. Certificarsi è importante perché, attraverso una maggiore offerta di prodotti FSC, si incentiva il principio del consumo responsabile da parte di tutti.

Scegliendo FSC, contribuiamo attivamente ad una migliore gestione delle foreste e delle piantagioni in tutto il mondo. Il sistema FSC è il risultato dell'esperienza maturata nel corso degli anni e della presenza di chiari meccanismi di verifica, controllo e accreditamento. Tutto questo è garanzia di trasparenza, che rendono FSC il più credibile standard di certificazione forestale, supportato dalle principali associazioni ambientaliste nazionali e mondiali.



L'IMBOTTITURA

L'imbottitura è realizzata con la Cork Fill, miscela composta da 50% Refill e 50% granuli di sughero, grazie alla loro elasticità e capacità di adattamento offrono alla miscela caratteristiche di elasticità, comfort e portanza che la rendono adatta alla produzione di sedili, schienali e braccioli.

Queste caratteristiche consentono di produrre sedili senza la necessità di inserire l'inserito in gomma. Il sughero è l'unico solido naturale che quando compresso su un lato non incrementa il volume nell'altro, garantendo ottime performance in termini di elasticità e grande capacità di adattamento alla pressione e alla temperatura.

QUESTA MISCELA È ECOSOSTENIBILE E BIODEGRADABILE AL 90% E PERTANTO IL PRODOTTO A FINE VITA SARÀ COMPOSTABILE.





3 IL TESSUTO

Grazie ad un processo innovativo, REVIVA è in grado di riciclare le bottiglie di plastica post-consumatore, per dare vita ad un filato in poliestere riciclato, completamente Made in Italy.

Attraverso un processo meccanico, le bottiglie di plastica vengono trasformate in polimeri e poi in filati Newlife™, senza l'uso di prodotti chimici che potrebbero essere dannosi per l'ambiente;

L'utilizzo del poliestere riciclato, che richiede più passaggi di lavorazione, significa che usiamo meno energia durante il processo di produzione, risultando in una considerevole riduzione delle emissioni di carbonio tossico;

Il filato che composta REVIVA è completamente tracciabile: da certificazioni istituzionali (GRS, TC, LCA, OEKOTEX);

REVIVA può anche essere antifiamma e ideale sia per interni ed esterni.



RECYCLING





MH lab
produzione e creatività

Via A. Volta, 21 - 35010 Limena (PD)
T. 049 5465617 - F. 049 5465615
info@emmeacalab.com

www.emmeacalab.com